

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Pintura epoxídica 2K para usos en la industria alimentaria. El producto no contiene disolventes y permite aplicar espesores elevados. Presenta una elevada dureza superficial, excelente resistencia a la abrasión y alta impermeabilidad; es idóneo para el contacto con líquidos agresivos y con **sustancias alimenticias**. Se aconseja para el revestimiento interno de cisternas y depósitos de hierro, acero, hormigón, destinados a contener sustancias alimenticias, tanto para alimentación humana o animal, ya sea en estado líquido como sólido.

B) PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES:



Acero: las superficies se preparan mediante lijado o chorro de arena, quitando completamente la suciedad.

Cemento: se aconseja, especialmente sobre viejas estructuras, controlar la consistencia, la cohesión y el grado de humedad del cemento; eventualmente quitar las imperfecciones antes de la aplicación mediante chorro de arena o con espátula.

C) PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:



	Peso	Volume	Pot life a 20°C
NES50 Epocoat 2K Food New	1000	1000	
CE015 Epo-Hard Food	300	500	50 min.

El producto después de añadir el endurecedor esta listo para la aplicación. Verter el componente B (CE015 Epo-Hard Food) en el componente A (NES50 Epocoat 2K Food New) y mezclar con taladro a baja revolución, hasta una completa homogeneidad, evitando acumulación de aire.

D) SISTEMA DE PINTADO:

Aplicación con rodillo de pelo raso

Espesor final aconsejado (2 manos)	400 µm
Rendimiento teórico a 250 µm	2 m²/l – 1,3 m²/kg
V.O.C	0 g/l

Aplicar NES50 utilizando un rodillo de pelo raso. Aplicar el producto en dos manos, esperando 12-24 horas entre una mano y otra.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.



E) SECADO

Al aire a 20°C

Fuera tacto
En profundidad
Secado completo12 – 15 horas
24 - 48 horas
2 - 3 días

Nota: Todos los revestimientos epoxídicos están sujetos a un ligero deterioro de la pigmentación pudiendo presentar un ligero color amarillento con el tiempo, sin que esta circunstancia afecte a la resistencia. El producto no debe ser aplicado en condiciones de temperatura inferior a 15°C y de humedad superior al 80%.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.



INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA I.C.R. S.p.A.
42100 Reggio Emilia - Italia - Via M. Gasparini, 7 Tel. 0039/0522.517803 - Telefax 0039/0522.514384
42025 Cavriago (RE) - Italia - Via Nizzola, 5 - Tel. 0039/0522.371818 - Telefax 0039/0522.575110
e-mail: icr@icrsprint.it - www.icrsprint.it

ICR Ibérica, s.a.
C/ Guillem Rovira, nº 18-24 - 08800 Vilanova i la Geltrú (Barcelona) - SPAIN
Tel. 0034/93 893 2695 Fax 0034/93 814 3495
e-mail: info@iciberica.com - www.iciberica.com